

板巻鋼管

板巻鋼管は外注委託加工会社のOTK(大阪特殊鋼管製造所)にて製造しており、厚板を素材としています。
 厚板はガス切断、端曲げの後、プレスバンド方式で管状に成形され、内外面からシーム部のサブマージーク溶接が行われます。
 管はその後、非破壊検査、管端加工などの工程を経て出荷されます。

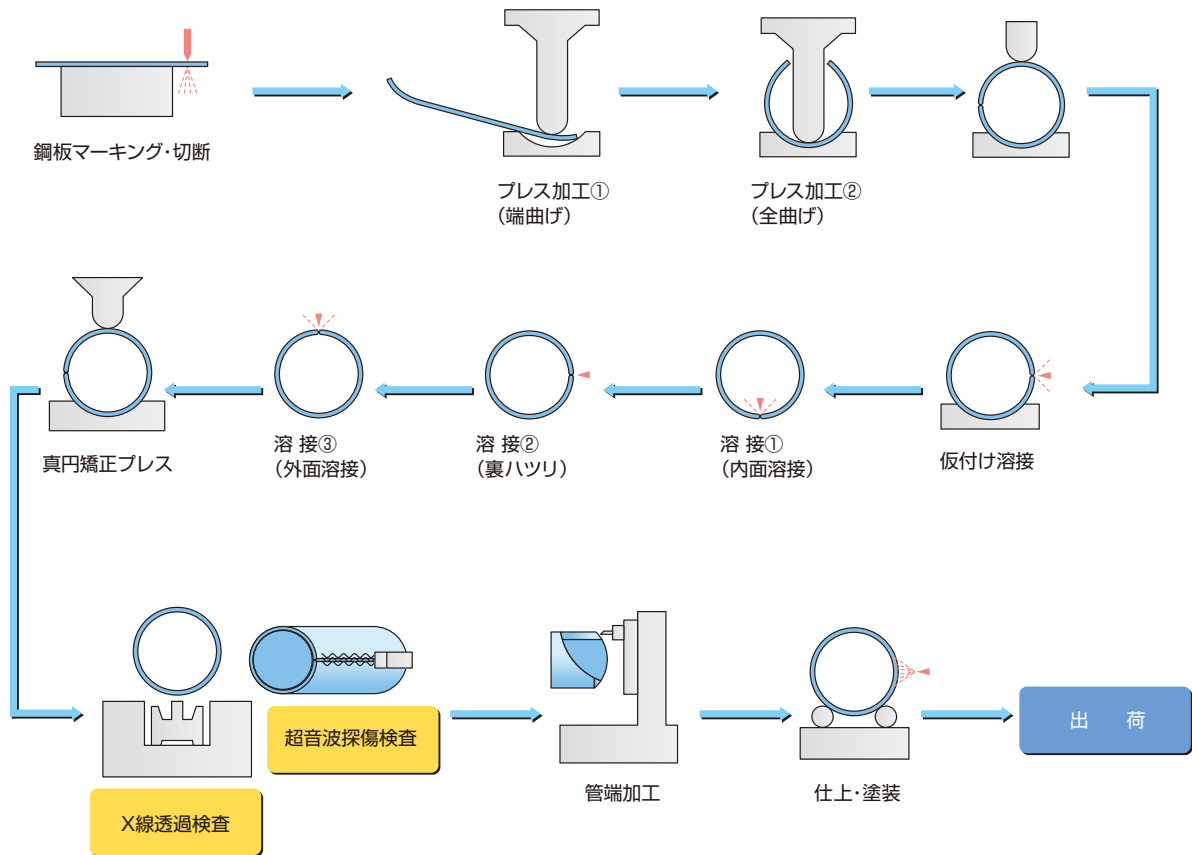


▲プレス加工

●製造可能範囲

外径 mm	厚さ mm	長さ mm
216.3~2,200	9.0~150	15,000最長

製造工程



※印は規格またはお客様の要求のあるとき行います。
 黄色は検査工程を示します。